



sitko do wypazania

Dokładne przygotowanie modelu tj. powierzchnia podstawy powinna być możliwie prostopadła, zapobiega to wpadaniu modelu do masy dublującej. Tak przygotowany model wraz z wymodelowaną w wosku protezą ustawić na podłożu. Należy zwrócić uwagę, aby ostatnie molary ustawione były w kierunku wlewów A (znaki na płycie kuwety). Kanał odpowietrzający

Masę hydrokoloidalną należy pokroić na drobne elementy a następnie roztopić. Prawidłowy efekt można uzyskać poprzez użycie agarownicy, lub używanie specjalnego garnka, w którym to woda lub para wodna ogrzewa masę hydrokoloidalną. Nie dopuszczalne jest bezpośrednie ogrzewanie lub przegrzewanie hydrokoloidu. Powoduje przedwczesne starzenie masy. Po ok. czwartym topieniu masy należy dodać 10 - 50 ml wody na 6 kg masy. Masę hydrokoloidalną ogrzewamy wstępnie do 90° - 95° C, masę należy ogrzewać pod przykryciem, następuje odparowanie wody, a następnie schładzamy do 42° - 47° C. Masą o tej temperaturze zalewamy kuwetę. Ewentualne chłodzenie odbywa się poprzez zanurzenie kuwety na ok. 2 - 3 cm w wodzie i wynosi ok. 45 min. Otwieranie kuwety może odbyć się poprzez sprężone powietrze - mały koreczek.

Forma dublująca musi być sucha ew. użyć powietrza do przedmuchania. Przy pomocy narzędzia do wycinania kanałów należy wyciąć dwa kanały wlewowe A oraz środkowy kanał odpowietrzający B. Dokładne wycięcie kanałów w miejscu najwyższym (wlewanie akrylu w pozycji stojącej) zapobiega tworzeniu się pęcherzyków powstających w wyniku odparowywania monomeru.

Zęby należy wyjąć z wosku, te które ew. pozostały w masie hydrokoloidowej wyjąć delikatnie przy pomocy pęsety (uwzględniając na przestrzenie między zębowe) W celu usunięcia wosku z zębów należy je wyparzyć. Polecane jest zęby w dolnej płaszczyźnie naciąć lub frezować w celu uzyskania lepszego połączenia z akrylem. Zęby umieścić w formie najlepiej przy pomocy pęsety (uwzględniając na przestrzenie między zębowe).

Dokładne zdublowanie protezy woskowej w akrylu

Obróbka protezy akrylowej zmniejszona do minimum

Wyeliminowanie procesu puszkowania a więc:

gipsu, gotowania, wybijania, uszkodzeń, śmieci, skrócenie czasu polimeryzacji oraz obróbki.

Dokładne szkielety i mosty.

**SYSTEM DUBLUJĄCY
MEGA - CAST**

Model gipsowy izolować, poleca się dwa razy i umieścić delikatnie w masie hydrokoloidalnej. Zamknąć kuwetę tym razem bez koreczka. W bocznych otworach umieścić lejki, środkowy służy jako odpowietrzający. Ustawić kuwetę pionowo, podstawa posiada specjalnie nacięty bok, lejkami do góry.

Akryl MEGA -F

do technik wlewowych dla protez całkowitych i szkieletowych. Przygotowanie akrylu: MEGA -F mieszamy w stosunku ok. 10 g proszku i 7 ml. Płynu. Proszek w całości wysypujemy do płynu i mieszamy ok. 20 - 30s. Dodatkowe dosypywanie proszku do płynu może być tylko w ograniczonej ilości. Podczas mieszania należy uważać, aby nie wprowadzać do masy powietrza. (doskonałą metodą jest ok. 10 - 15 sek. Umieszczenie naczynia w np. mieszalniku próżniowym, ale bez mieszania. Powoduje to usunięcie powietrza z masy akrylowej.) Masa akrylowa zachowuje właściwości płynne przez ok. 2 - 3 min. Tak przygotowaną masę niezwłocznie wlać używając dwóch kanałów wlewowych. (Wlewać masę akrylową można na wibratorze przy ustawieniu niskiej vibracji.)

Wypełnioną akrylem kuwetę odstawiamy na ok. 5 - 8 min. Do utworzenia tzw. skórki na masie akrylowej w tym czasie nie należy poruszać kuwetą. Po utworzeniu tzw. skórki ostrożnie wkładamy kuwetę do garnka ciśnieniowego.

Kuwetę wstawić do garnka ciśnieniowego i zalać wodą o temp. 45° - 50° C do 1/3 (tak, aby w wodzie znajdowały się przednie zęby). Poprzez to uzyskujemy początek polimeryzacji akrylu w przednich zębach a ewentualne skurcze wywołane odparowaniem monomeru wyrównywane są poprzez płynny akryl znajdujący się w kanałach wlewowych.

Właściwe ciśnienie wynosi 2 Mpa w czasie ok. 7 - do 15 min.

Po wyjęciu kuwety z garnka ciśnieniowego lekko schłodzić wyjąć z masy dublującej. Obciąć kanały. Przepolerować.

